

### 一、项目背景与意义

随着全球能源结构的深刻变革，清洁能源已成为推动经济社会可持续发展的关键力量。我国作为全球最大的能源生产国和消费国，正加快推进能源革命，构建清洁低碳、安全高效的能源体系。在此背景下，开展清洁能源项目研究具有重要的战略意义和现实紧迫性。

本项目旨在探索清洁能源技术应用的可行性和经济效益，为相关领域的政策制定和项目实施提供科学依据。通过深入分析能源需求、资源禀赋和技术发展趋势，力求实现能源供应与需求的精准匹配，提升能源利用效率，降低碳排放强度。

#### 二、研究目标与内容

##### （一）研究目标

1. 明确项目建设的必要性和紧迫性。

2. 分析项目建设的可行性，包括技术可行性、经济可行性和社会效益。

3. 提出项目建设的总体思路和主要任务。

4. 制定项目建设的实施计划和保障措施。

##### （二）研究内容

1. 项目背景及意义：阐述项目在国家能源战略中的定位，分析其对推动能源结构优化、保障能源安全的重要意义。

2. 项目可行性分析：从技术、经济、环境和社会四个维度进行综合评估。重点分析清洁能源技术的成熟度、成本效益比以及项目对当地经济社会发展的带动作用。

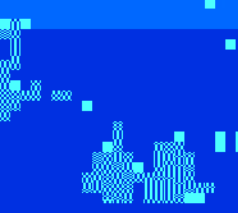
3. 项目实施方案：明确项目建设的总体思路、主要任务、实施步骤和时间节点。制定科学的投资估算和资金筹措方案。

##### （三）保障措施

1. 组织保障：成立项目领导小组，明确各方职责，确保项目顺利推进。

2. 技术保障：加强与科研院所合作，引进先进技术人才。

3. 资金保障：积极争取政府资金支持，拓宽融资渠道。





光清洗粉末、激光焊接烟尘) 交由废旧资源公司综合利用; 危险废物(废废切屑剂桶、废三防漆桶、废双组份聚氨酯胶黏剂桶) 交由废物公司处置, 已签订危废合同。

结果表明:

(一) 废水

项目废水经处理后回用, 不外排。

项目生活污水经化粪池处理后回用, 不外排。

项目清洗废水经清洗废水收集池收集后回用, 不外排。

项目切削液经切削液收集池收集后回用, 不外排。

项目冷却水经冷却水收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑经切屑收集池收集后回用, 不外排。

项目废三防漆经三防漆收集池收集后回用, 不外排。

项目废双组份聚氨酯胶黏剂经胶黏剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

项目废切屑剂经切屑剂收集池收集后回用, 不外排。

建设单位根据国家有关环境保护法律法规的要求，委托了具有环境影响评价资质单位编制了项目环境影响评价报告表，履行了建设项目环境影响评价审批手续和“三同时”制度。按照生态环境部环评影响报告表批复要求，建设单位落实了各项环境保护措施，经认真讨论，验收工作组同意“智光新能源与高效变流技术产业化项目”通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

- 1、加强环境风险管理，做好日常生产“环保运行”设备维护及危废暂存和外委处置等的台账记录及归档工作。

序

号	姓名	
1	张瑞红	
2	韩正超	
3	黄壮群	
4	章祯霖	
5	陈桂芳	
6	李雁	

中国  
中国  
中国  
中国  
中国  
中国

